



RÉSULTAT DE LA MÉTHODE DE BRASAGE (RMB)
PROCEDURE QUALIFICATION RECORD (PQR)

Entreprise / Company	
Nom/ Name	
Adresse/ Address	
	Code postal/Postal code

Enregistrement provincial/ Provincial registration	MB BP
Désignation du résultat / Record identification	
DMB N°/ BPS No.	Révision N°/ Revision No.
RMB N°/ PQR No.	

Procédé(s) de brasage/ Brazing process(es)	Type: (Manuel/Manual, etc.)	
Joints / Joints (QB-408)		
Type de joint(s)/ Type of joint(s)	Croquis détaillé du coupon / Joint design of test coupon	
Écartement du joint/ Joint clearance		
Longueur de recouvrement/ Length of overlap		
Autre/ Other		
Position d'écoulement / Flow position (QB-407)		
Position(s) d'écoulement/ Flow position(s)		
Méthode d'application du métal d'apport/ Method of applying filler metal		
Autre/ Other		
Métaux de base / Base metals (QB-402)		
P ^{ou/} S N°		à / to P ^{ou/} S N°
Spécifications/ Specification	à / to Tension / Tensile :	
Type ou grade/ Type or grade	à / to	
Épaisseur du coupon/ Thickness of test coupon		
Méthode de prénettoyage/ Method of precleaning	Diamètre nominal pour tuyau/ Nominal Pipe size	
Autre/ Other		
Métaux d'apport / Filler metals (QB-403)		
F-No.	Autre/ Other	
SFA	Autre/ Other	
AWS N°	Autre/ Other	
Dimension ou forme du métal d'apport/ Size or shape of filler metal	Autre/ Other	
Température de brasage / Brazing temperature (QB-404)		
	Gamme de température/ Temperature range	
Fondant, gaz ou atmosphère / Flux, gaz or atmosphere (QB-406)		
	Marque de commerce du fondant ou composition chimique/ Flux trade name or composition	
	AWS N°/-No.	
	Atmosphère si brasage au four/ Atmosphere for furnace brazing	
Traitement thermique post-brasage / Postbrazing heat treatment (QB-409)		
Technique / Technique (QB-410)		
Genre de traitement thermique post-brasage et gamme de température/ Type and temperature of aging or stabilizing thermal treatment after brazing	Méthode de nettoyage post-brasage/ Method of postbrazing cleaning	
	Type de flamme/ Type of flame	
	Dimension de la buse du chalumeau/ Torch tip size	
Autres commentaires / Supplementary comments		

<input type="checkbox"/> Éprouvette entière/ Full specimen	<input type="checkbox"/> Éprouvette réduite/ Reduced section specimen	RMB N°/ PQR No.
---	--	--------------------

Essai à la traction / Tensile test (QB-150)

Éprouvette N°/ Specimen No.	Dimensions / Dimensions			Surface/ Area	Charge limite/ Ultimate total load	Contrainte limite/ Ultimate unit stress	Nature et endroit de la rupture/ Type and location of failure
	Largeur/ Width	Épaisseur/ Thickness	D.E./ O.D.				

Essai de pliage guidé / Guided bend tests (QB-160)

Éprouvette N°/ Specimen No.	Type et N° de figure / Type and figure No.	Résultat / Result

<input type="checkbox"/> Essais de pelage/ Peel test (QB-170)	Ou/ or	<input type="checkbox"/> Essais de sectionnement/ Sectioning test (QB-180)
--	-----------	---

Éprouvette N°/ Specimen No.	Type et N° de figure / Type and figure No.	Résultat / Result

Autre(s) essai(s) / Other test(s)

--

Nom du brasseur/ Brazer's name	Symbole/ Stamp No
Essais effectués par/ Test conducted by	Essais de laboratoire N°/ Laboratory test No.

<p>Nous certifions que les renseignements concernant ce résultat sont exacts et que les essais de brasage ont été préparés, brasés et exécutés conformément aux exigences de la section IX du Code ASME/</p> <p>We certify that the statements made in this record are correct and that the test brazes were prepared, brazed, and tested in accordance with the requirements of Section IX of the ASME Code.</p>	
---	--

Signature du représentant de l'entreprise/ Company representative's signature	Date :
--	--------

Réservé à la Régie / Board use only

Pièces brasées le :	
Ö} !^* ä d.. le :	